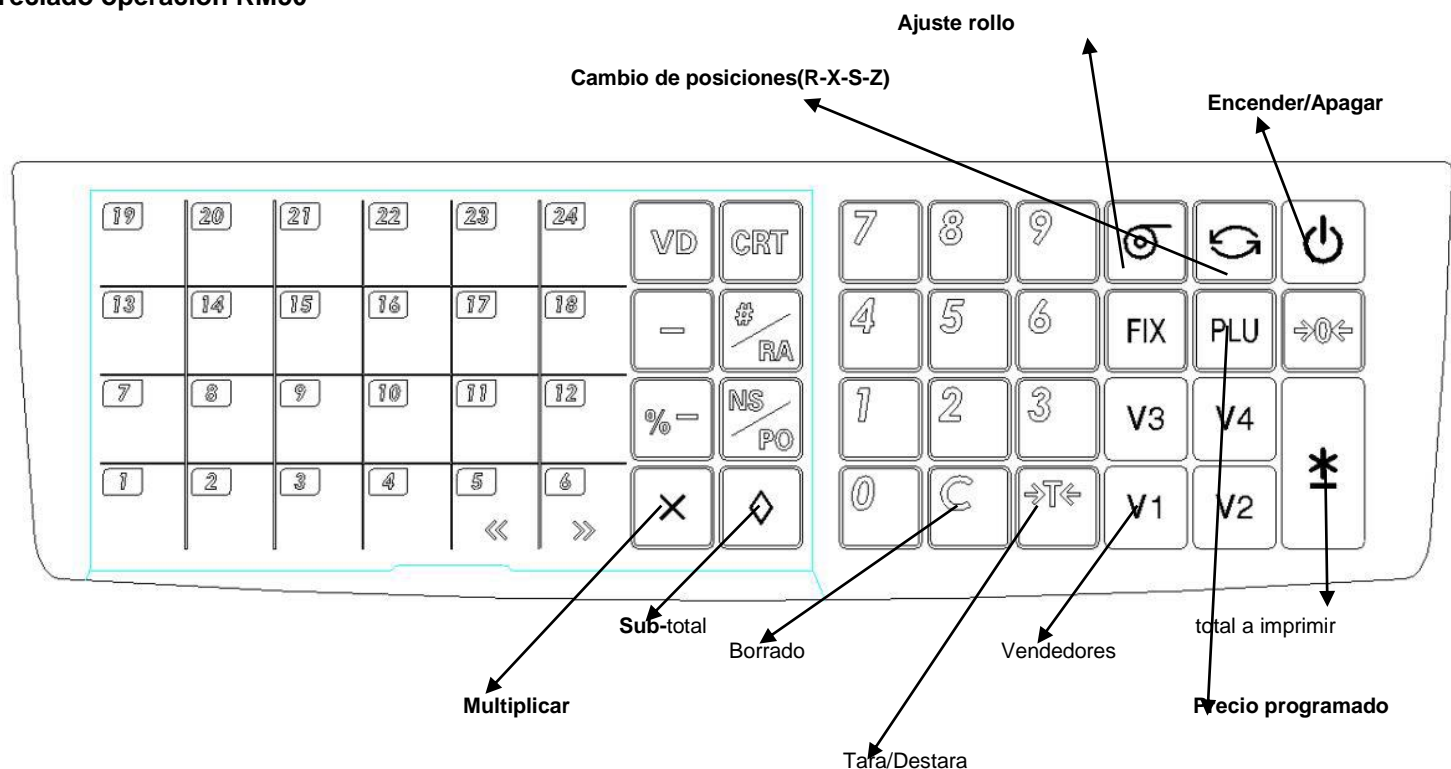


**MANUAL DE PROGRAMACIONES
(rápido)
BALANZA DIGI MODELO RM-50**

Teclado operación RM50

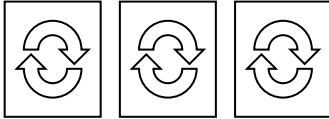


Cambio de posiciones

- R** Posición de registro o ventas
- X** posición de informes de ventas y con la tecla X(multiplicar) de cambia a diferentes Informes (vtas. x grupo, dpto., PLU, vendedores, etc.
- P** posición de programación (Dpto., grupos, PLU, nombre del negocio, vendedores, etc.
- Z** posición de borrado de ventas del día
- X** x intermitente, solo para colocar un password(no se recomienda ya que si se olvida Hay que resetearlo.-

PROGRAMACIONES en P

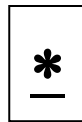
MODO : S



Departamento : 2



Nº Depto.



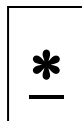
Nombre XXXXX



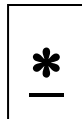
Para salir



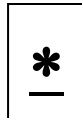
Grupo 3



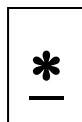
Nº Grupo.



Nº Dpto.
ligado



Nombre
Del Dpto. xxxxxxxx

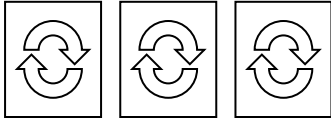


Para salir



Programar un PLU

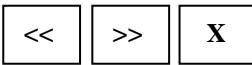
MODO : S



Nº PLU

Nº de Grupo

Precio - Kg. / Pcs
cambiar con



Nombre :xxxxxx

Nota 1
Nota 2

Nota 1: para modificar el tamaño de la letra usar tecla
Según teclado.

/ RA

o tecla

SIZE

Nota 2 con las teclas



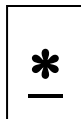
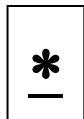
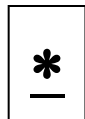
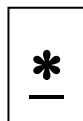
navega por el nombre del PLU.

Nº Item Code
Cod. De Barra

Ex Code
Cód. externo,
(no se hace nada)
presionar

Flag (prefijo a usar
Por Ejem. 25)

Para salir



Nombre del Local (en modo S)

5 (Shop Name)

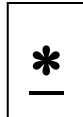
Max. 4 líneas



Nº de Línea



Nota 1



Nota 2

Para salir de la programación grabando las modificaciones presione

PLU

Vendedores

V1 V2 V3 V4

7 Vender

Presionar tecla de vendedor correspondiente

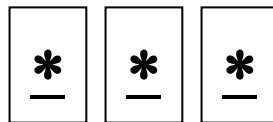
Presionar **DEL** ó **NS/PO** para borrar nombre del vendedor

Escribir nombre del Vendedor (Máximo de 16 caracteres) para grabar los valores ingresados presione

Tecla **PLU**

Asignar Plu a Tecla :

Nº del Plu

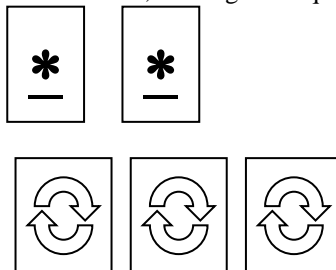


4

Repetir esta operación para las teclas que desee asignar.

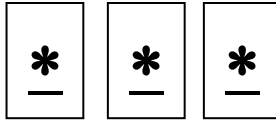
En caso de escuchar 3 Beep al momento de asignar un PLU a una tecla, esto significa que la tecla tiene un PLU asignado.

Para salir y grabar los cambios



Para borrar una tecla

Ingresa al modo de asignar PLU a tecla,



asignada

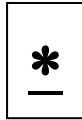
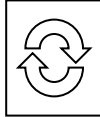
presionar en el visor indicara Key Clear

Presionar la tecla PLU a borrar

En visor indicara del ?, confirmar con las teclas

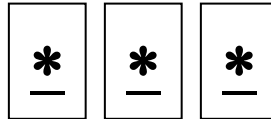


Para salir presione



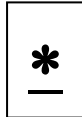
Fecha y Hora

8



Indicar fecha
DDMMAA y la tecla

Con esto quedamos
Preparados para ingresar
La hora con el
Formato HHMM



Para Salir Presionamos después de las modificaciones

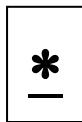
Plus Programados

En modo S

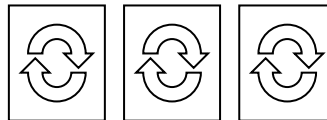
Digitar 20, el visor indicara Memory Status

Presionamos

En visores muestra Plus programados y Libres.



Para Salir



PLU ítem

en modo S digitar 19

H. Plu

Con las teclas

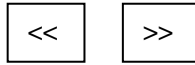
Y - C

n - t

Skip = Saltar

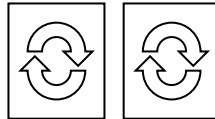
Program = Programar

Para Salir

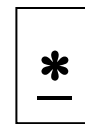


Reportes de Ventas:

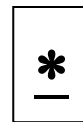
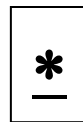
Reportes X (sólo reportes parciales)



Seleccionar el tipo de reporte con las teclas
el orden de los reportes es el siguiente:



- Ventas diarias Sales daily *
- Ventas por vendedor Vender daily *
- Ventas en caja drawer daily (vale corto solo \$) *
- Ventas por departamento dept daily * primer dept * último dept *
- Ventas por grupo mg daily * primer grupo * último grupo *
- Ventas por PLU plu daily * primer plu * último plu *
- Ventas por impuestos tax daily (este reporte no se ocupa)
- Ventas por periodo Sales Period
- Ventas por Vender Period
- Ventas por Dept Period
- Ventas por Mg Period
- Ventas por Plu Period
- Ventas por Tax Period
- Lectura de Inventario Reporte



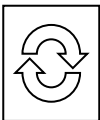
Reportes Z (cierre del día, deja la balanza en \$ 0 ventas)

Seleccionar el tipo de reporte con las teclas.

- Ventas diarias Sales daily
- Ventas por periodo Sales period (el cliente define el período)



Para Salir



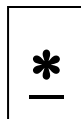
Se llega al modo R

Para Vender con vales, digitar el código del producto y presionar PLU, poner el producto en la plataforma y presionar el vendedor que corresponda y así sucesivamente. Una vez terminada la venta presionar la tecla de vendedor (V1, V2, V3, V4) y . Para imprimir solo digitar el código del producto, luego PLU y presionar

Para borrar algún item en la venta con vale, presionar la tecla VD y la tecla del vendedor, seleccionar lo que se quiere borrar con



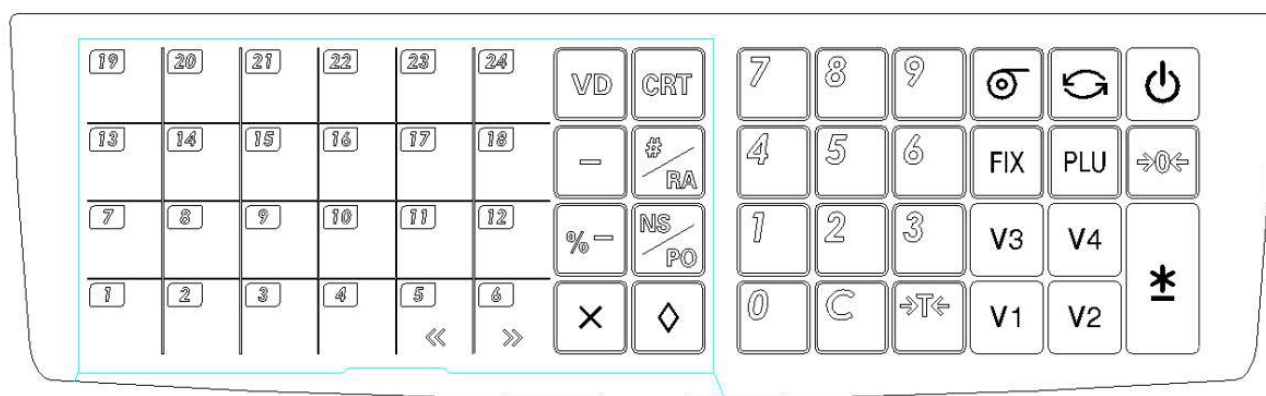
y presionar



luego se puede seguir vendiendo o sacar el vale presionando nuevamente .

Control Stock RM50

Teclado operación RM50



1.- Ingreso de stock

1.1.- Ingresar stock (Sumando al stock anterior)

En modo registro:

Mantener presionada la tecla **>0<** y simultáneamente digitar **01**.

La máquina va al **MODO Stock Add**.

Digitar *****

Ingresar **NUMERO DE PLU** y *****

Ingresar stock expresado en gramos, ejemplo 2 Kg = 2000 para artículo pesado y en unidades para artículos no pesados)

Digitar *****
 Digitar tecla **MODO** ()
 Salir con tecla **C**

1.2.- Ajuste de stock (Restado al stock anterior)

En modo registro:

Mantener presionada la tecla **>0<** y simultáneamente digitar **01**.

La máquina va al **MODO Stock Add**.

Digitar *****

Ingresar **NUMERO DE PLU** y *****

Ingresar stock expresado en gramos, ejemplo 2 Kg = 2000, para artículo pesado y en unidades para artículos no pesados.

Digitar tecla **X** y *****

Digitar tecla **MODO** ()

Salir con tecla **C**

2.- Lectura de Stock

2.1.- Lectura de Stock de un PLU

Ir a Modo X (Digitando 2 veces seguidas tecla **MODO**)

Con tecla **X** ó **<<** ó **>>** (PLU5 ó PLU6) buscar Reporte Inventario (rEAd inuEnt rEPort)

Digitar *****

Ingresar el **NUMERO DEL PLU** y digitar ***** dos veces

Digitar tecla **MODO** para volver al **MODO R**

2.2.- Lectura de stock de una secuencia de PLUS o de todos los PLUS

Ir a Modo X (Digitando 2 veces seguidas tecla **MODO**)

Con tecla **X** ó **<<** ó **>>** (PLU5 ó PLU6) buscar Reporte Inventario (rEAd inuEnt rEPort)

Digitar *****

Ingresar el **NUMERO 1er PLU de la secuencia** y *****

Digitar el **NUMERO Ultimo PLU de la secuencia** y *****

Digitar tecla **MODO** para volver al **MODO R**

HABILITAR 3 vendedores más a las teclas prefijas

Entrar a modo Z mantener presionada tecla re cero y digitar 141

5 X

Spec 5 digitar 1100 * PLU

En modo S

4 X

Modo en función y digitar 4 tecla a asignar para el vendedor 5 *

Modo en función y digitar 5 tecla a asignar para vendedor 6 *

Modo en función y digitar 6 tecla asignar para vendedor 7 *

