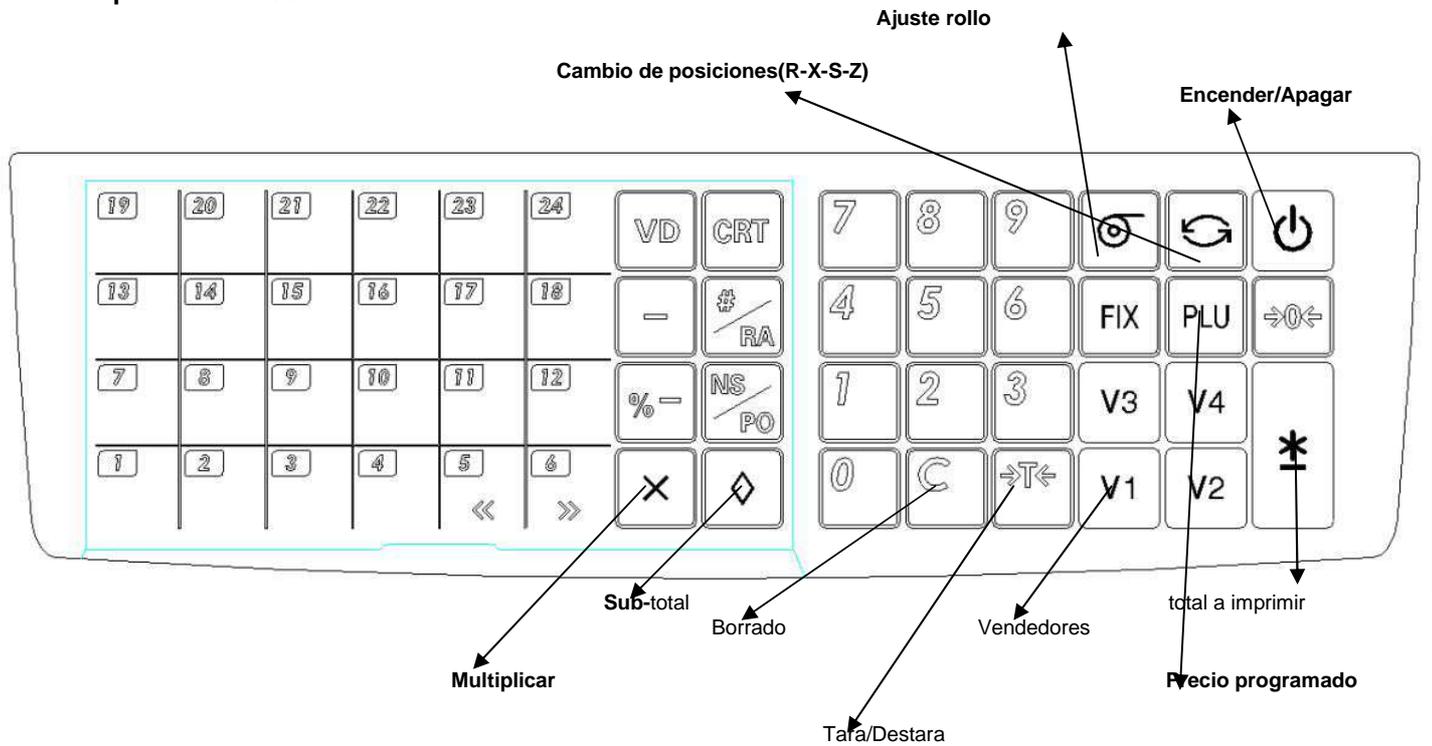


**MANUAL DE PROGRAMACIONES
(rápido)
BALANZA DIGI MODELO RM-80**

Teclado operación RM80



Cambio de posiciones

R Posición de registro o ventas

X posición de informes de ventas y con la tecla X(multiplicar) de cambia a diferentes Informes (vtas. x grupo, dpto., PLU, vendedores, etc.

P posición de programación (Dpto., grupos, PLU, nombre del negocio, vendedores, etc.

Z posición de borrado de ventas del día

X x intermitente, solo para colocar un password(no se recomienda ya que si se olvida Hay que resetearlo.-

PROGRAMACIONES en P

MODO : S   

Departamento : 2 

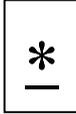
Nº Depto. 

Nombre XXXXX 

Para salir 

Grupo 3 

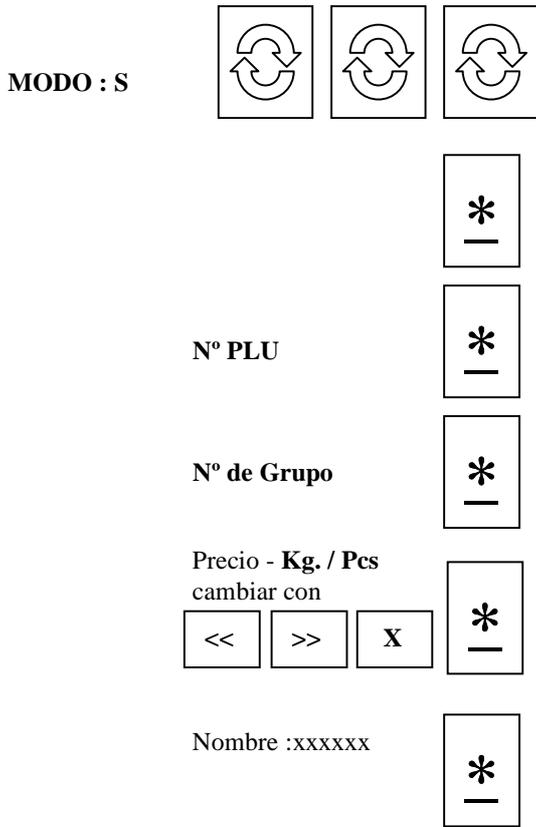
Nº Grupo. 

Nº Dpto.
ligado 

Nombre
Del Dpto. xxxxxxxx 

Para salir 

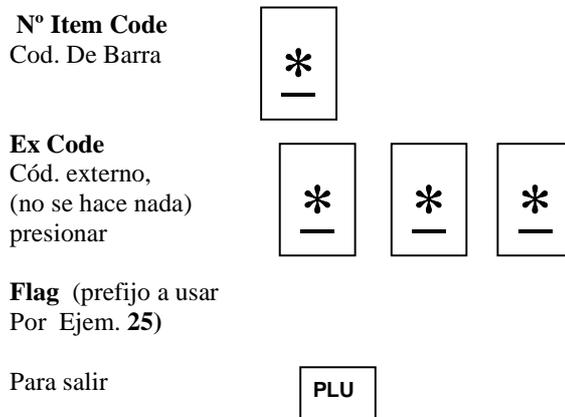
Programar un PLU



Nota 1
Nota 2

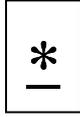
Nota 1: para modificar el tamaño de la letra usar tecla **# / RA** o tecla **SIZE**
Según teclado.

Nota 2 con las teclas **X** **◆** navega por el nombre del PLU.



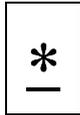
Nombre del Local (en modo S)

5 (Shop Name)

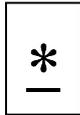


Max. 4 líneas

Nº de Línea



Nota 1

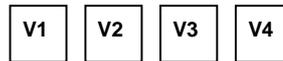


Nota 2

Para salir de la programación grabando las modificaciones presione



Vendedores



7 Vender

Presionar tecla de vendedor correspondiente

Presionar ó para borrar nombre del vendedor

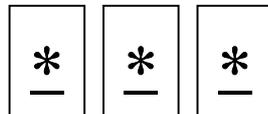
Escribir nombre del Vendedor (Máximo de 16 caracteres) para grabar los valores

ingresados presione



Asignar Plu a Tecla :

Nº del Plu

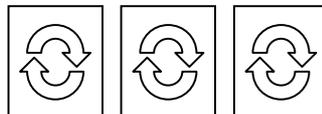
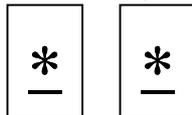


4

Repetir esta operación para las teclas que desee asignar.

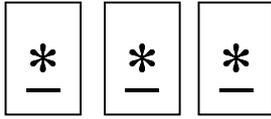
En caso de escuchar 3 Beep al momento de asignar un PLU a una tecla, esto significa que la tecla tiene un PLU asignado.

Para salir y grabar los cambios



Para borrar una tecla

Ingresar al modo de asignar PLU a tecla,

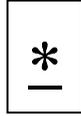


asignada

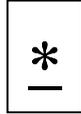
presionar en el visor indicara Key Clear

Presionar la tecla PLU a borrar

En visor indicara del ?, confirmar con las teclas

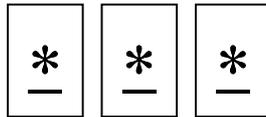


Para salir presione



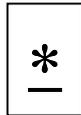
Fecha y Hora

8



Indicar fecha
DDMMAA y la tecla

Con esto quedamos
Preparados para ingresar
La hora con el
Formato HHMM



Para Salir Presionamos después de las modificaciones

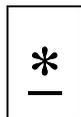
Plus Programados

En modo S

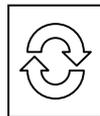
Digitar 20, el visor indicara Memory Status

Presionamos

En visores muestra Plus programados y Libres.



Para Salir



PLU item

en modo S digitar 19



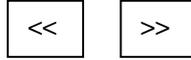
Con las teclas



Skip = Saltar

Program = Programar

Para Salir

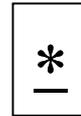
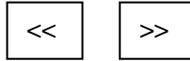


Mensaje publicitario en visor

Ingresar el mensaje 13 *
1 *
PLU

Programar secuencia mensaje

14 *



1 *

- Ingresar los 3 números de mensaje por ej 142 *
- Ingrese tipo de secuencia

- 0 BARRIDO desde la izquierda (100 caracteres)
- 1 PARPADEO max. 25 caracteres
- 2 ESTATICO max. 25 caracteres
- 3 BARRIDO desde la derecha (100 caracteres)

Ej :123 *

-Ingrese velocidad

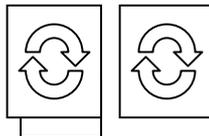
- 0 LENTO
- 1 NORMAL
- 2 RAPIDO

Ej: 102 *

- Terminar con PLU

Reportes de Ventas:

Reportes X (sólo reportes parciales)



Seleccionar el tipo de reporte con las teclas
el orden de los reportes es el siguiente:

- Ventas diarias Sales daily *
- Ventas por vendedor Vender daily *
- Ventas en caja drawer daily (vale corto solo \$) *
- Ventas por departamento dept daily * primer dept * último dept *

- Ventas por grupo mg daily * primer grupo * último grupo *
- Ventas por PLU plu daily * primer plu * último plu *
- Ventas por impuestos tax daily (este reporte no se ocupa)
- Ventas por periodo Sales Period
- Ventas por Vender Period
- Ventas por Dept Period
- Ventas por Mg Period
- Ventas por Plu Period
- Ventas por Tax Period
- Lectura de Inventario Reporte

Reportes Z (cierre del día, deja la balanza en \$ 0 ventas)

Seleccionar el tipo de reporte con las teclas.



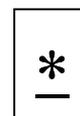
- Ventas diarias Sales daily
- Ventas por periodo Sales period (el cliente define el período)

Para Salir



Se llega al modo R

Para Vender, digitar el código del producto y presionar PLU, poner el producto en la plataforma y presionar el vendedor que corresponda y así sucesivamente. Una vez terminada la venta presionar la tecla de vendedor y tecla asterisco



Para borrar algún ítem en la venta con vale, presionar la tecla VD y la tecla del vendedor, seleccionar lo que se quiere borrar con



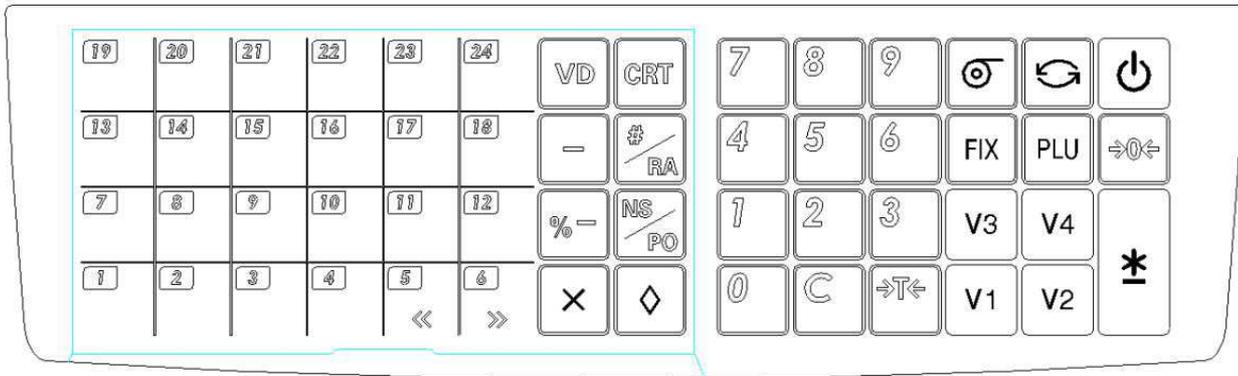
y presionar



luego se puede seguir vendiendo o sacar el vale presionando nuevamente .

Control Stock RM80

Teclado operación RM80



1.- Ingreso de stock

1.1.- Ingresar stock (Sumando al stock anterior)

En modo registro:

Mantener presionada la tecla **>0<** y simultáneamente digitar **02**.

La máquina va al **MODO Stock Add**.

Digitar *****

Ingresar **NUMERO DE PLU** y *****

Ingresar stock expresado en gramos, ejemplo 2 Kg = 2000 para artículo pesado y en unidades para artículos no pesados)

Digitar *****

Digitar tecla **MODO** ()

Salir con tecla **C**

1.2.- Ajuste de stock (Restado al stock anterior)

En modo registro:

Mantener presionada la tecla **>0<** y simultáneamente digitar **01**.

La máquina va al **MODO Stock Add**.

Digitar *****

Ingresar **NUMERO DE PLU** y *****

Ingresar stock expresado en gramos, ejemplo 2 Kg = 2000, para artículo pesado y en unidades para artículos no pesados.

Digitar tecla **X** y *****

Digitar tecla **MODO** ()

Salir con tecla **C**

2.- Lectura de Stock

2.1.- Lectura de Stock de un PLU

Ir a Modo X (Digitando 2 veces seguidas tecla **MODO**)

Con tecla **X** ó **<<** ó **>>** (PLU5 ó PLU6) buscar Reporte Inventario (rEAd inuEnt rEPort)

Digitar *****
_

Ingresar el **NUMERO DEL PLU** y digitar *****
_ dos veces

Digitar tecla **MODO** para volver al **MODO R**

2.2.- Lectura de stock de una secuencia de PLUs o de todos los PLUs

Ir a Modo X (Digitando 2 veces seguidas tecla **MODO**)

Con tecla **X** ó **<<** ó **>>** (PLU5 ó PLU6) buscar Reporte Inventario (rEAd inuEnt rEPort)

Digitar *****
_

Ingresar el **NUMERO 1er PLU de la secuencia** y *****
_

Digitar el **NUMERO Ultimo PLU de la secuencia** y *****
_

Digitar tecla **MODO** para volver al **MODO R**