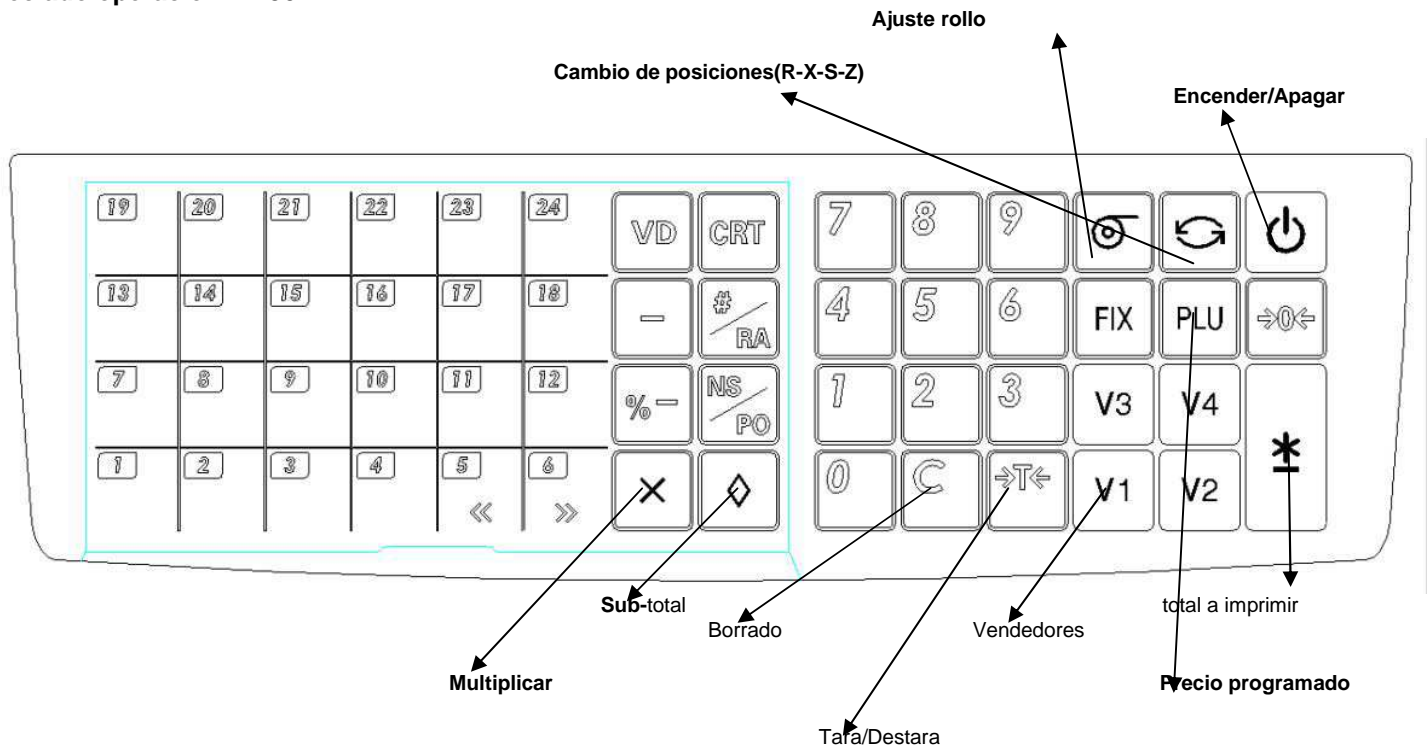


**MANUAL DE PROGRAMACIONES  
(rápido)  
BALANZA DIGI MODELO RM-80**

## Teclado operación RM80



## Cambio de posiciones

**R** Posición de registro o ventas

**X** posición de informes de ventas y con la tecla X(multiplicar) de cambia a diferentes Informes (vtas. x grupo, dpto., PLU, vendedores, etc.

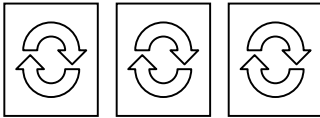
**P** posición de programación (Dpto., grupos, PLU, nombre del negocio, vendedores, etc.

**Z** posición de borrado de ventas del día

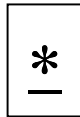
**X** x intermitente, solo para colocar un password(no se recomienda ya que si se olvida Hay que resetearlo.-

## PROGRAMACIONES en P

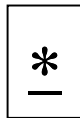
**MODO : S**



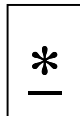
**Departamento :** 2



Nº Depto.



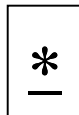
Nombre XXXXX



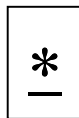
Para salir



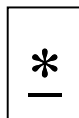
**Grupo** 3



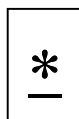
Nº Grupo.



Nº Dpto.  
ligado



Nombre  
Del Dpto. xxxxxxxx

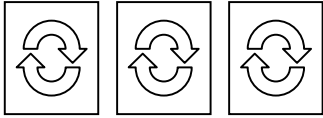


Para salir

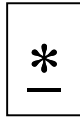


## Programar un PLU

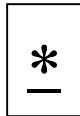
**MODO : S**



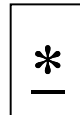
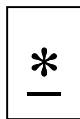
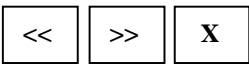
**Nº PLU**



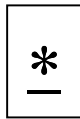
**Nº de Grupo**



**Precio - Kg. / Pcs**  
cambiar con



**Nombre :xxxxxx**



**Nota 1**

**Nota 2**

**Nota 1:** para modificar el tamaño de la letra usar tecla  
Según teclado.



o tecla

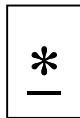


**Nota 2** con las teclas

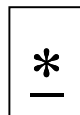
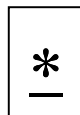
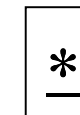


navega por el nombre del PLU.

**Nº Item Code**  
Cod. De Barra



**Ex Code**  
Cód. externo,  
(no se hace nada)  
presionar



**Flag** (prefijo a usar  
Por Ejem. **25**)

Para salir



Nombre del Local (en modo S)

5 (Shop Name)

Max. 4 líneas

\*

—

\*

—

\*

—

Nota 1

Nota 2

Para salir de la programación grabando las modificaciones presione

PLU

Vendedores

V1

V2

V3

V4

7 Vender

Presionar tecla de vendedor correspondiente

Presionar 

DEL

 ó 

NS/PO

 para borrar nombre del vendedor

Escribir nombre del Vendedor (Máximo 

\*

—

 de 16 caracteres) para grabar los valores ingresados presione 

Tecla

PLU

Asignar Plu a Tecla :

4

Nº del Plu

\*

—

\*

—

\*

—

Repetir esta operación para las teclas que desee asignar.

En caso de escuchar 3 Beep al momento de asignar un PLU a una tecla, esto significa que la tecla tiene un PLU asignado.

Para salir y grabar los cambios

\*

—

\*

—

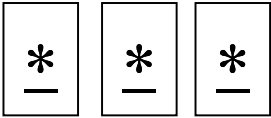
↺↻↺

↺↻↺

↺↻↺

Para borrar una tecla

Ingresar al modo de asignar PLU a tecla,



asignada

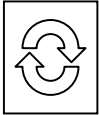
presionar en el visor indicara Key Clear

Presionar la tecla PLU a borrar

En visor indicara del ?, confirmar con las teclas

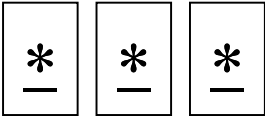


Para salir presione



Fecha y Hora

8



Indicar fecha  
DDMMAA y la tecla

Con esto quedamos  
Preparados para ingresar  
La hora con el  
Formato HHMM



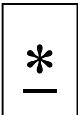
Para Salir Presionamos después de  
las modificaciones

Plus Programados

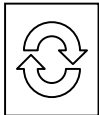
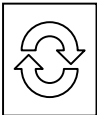
En modo S

Digitar 20, el visor indicara Memory Status

Presionamos  
En visores muestra Plus programados y Libres.



Para Salir



PLU item

en modo S digitar 19



Con las teclas



Skip = Saltar

Program = Programar

Para Salir

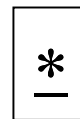


## Mensaje publicitario en visor

Ingresar el mensaje 13 \*  
1 \*  
PLU

## Programar secuencia mensaje

14 \*



-Ingresar los 3 números de mensaje por ej 142 \*  
-Ingrese tipo de secuencia

- 0 BARRIDO desde la izquierda (100 caracteres)
- 1 PARPADEO max. 25 caracteres
- 2 ESTATICO max. 25 caracteres
- 3 BARRIDO desde la derecha (100 caracteres)

Ej :123 \*

-Ingrese velocidad

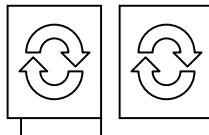
- 0 LENTO
- 1 NORMAL
- 2 RAPIDO

Ej: 102 \*

- Terminar con PLU

## Reportes de Ventas:

Reportes X (sólo reportes parciales)



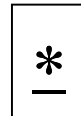
Seleccionar el tipo de reporte con las teclas  
el orden de los reportes es el siguiente:

- Ventas diarias Sales daily \*
- Ventas por vendedor Vender daily \*
- Ventas en caja drawer daily (vale corto solo \$) \*
- Ventas por departamento dept daily \* primer dept \* último dept \*

- Ventas por grupo mg daily \* primer grupo \* último grupo \*
- Ventas por PLU plu daily \* primer plu \* último plu \*
- Ventas por impuestos tax daily (este reporte no se ocupa)
- Ventas por periodo Sales Period
- Ventas por Vender Period
- Ventas por Dept Period
- Ventas por Mg Period
- Ventas por Plu Period
- Ventas por Tax Period
- Lectura de Inventario Reporte

### Reportes Z ( cierre del día, deja la balanza en \$ 0 ventas)

Seleccionar el tipo de reporte con las teclas.



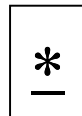
- Ventas diarias Sales daily
- Ventas por periodo Sales period ( el cliente define el período)

Para Salir



Se llega al modo R

**Para Vender**, digitar el código del producto y presionar PLU, poner el producto en la plataforma y presionar el vendedor que corresponda y así sucesivamente. Una vez terminada la venta presionar la tecla de vendedor y tecla asterisco



**Para borrar algún item** en la venta con vale, presionar la tecla VD y la tecla del vendedor, seleccionar lo que se quiere borrar con



y presionar

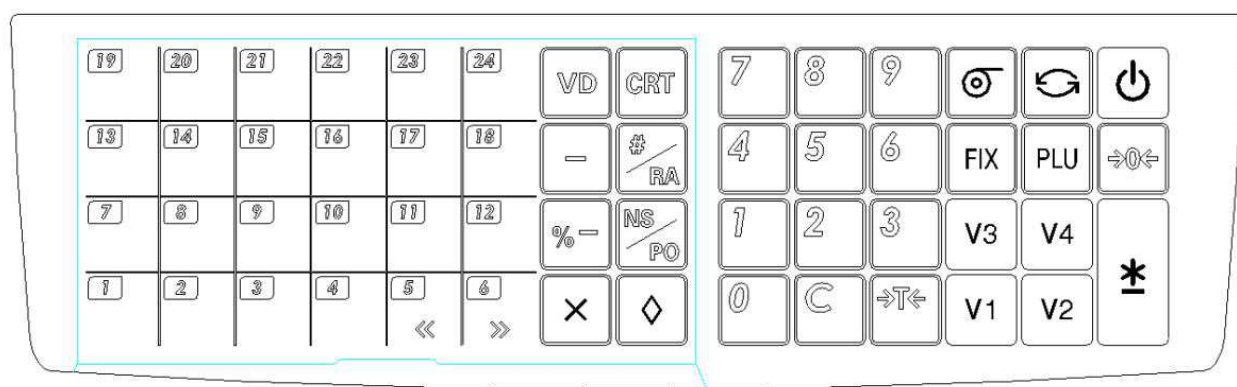


luego se puede seguir vendiendo o sacar el vale presionando nuevamente .



## Control Stock RM80

### Teclado operación RM80



### 1.- Ingreso de stock

#### 1.1.- Ingresar stock (Sumando al stock anterior)

En modo registro:

Mantener presionada la tecla **>0<** y simultáneamente digitar **02**.

La máquina va al **MODO Stock Add**.

Digitarse **\***

Ingresar **NUMERO DE PLU** y **\***

Ingresar stock expresado en gramos, ejemplo 2 Kg = 2000 para artículo pesado y en unidades para artículos no pesados)

Digitarse **\***

Digitarse tecla **MODO** (  )

Salir con tecla **C**

#### 1.2.- Ajuste de stock (Restado al stock anterior)

En modo registro:

Mantener presionada la tecla **>0<** y simultáneamente digitar **01**.


La máquina va al **MODO Stock Add**.

Digitarse **\***

Ingresar **NUMERO DE PLU** y **\***

Ingresar stock expresado en gramos, ejemplo 2 Kg = 2000, para artículo pesado y en unidades para artículos no pesados.

Digitarse tecla **X** y **\***

Digitarse tecla **MODO** (  )

Salir con tecla **C**

## 2.- Lectura de Stock

### 2.1.- Lectura de Stock de un PLU

Ir a Modo X (Digitando 2 veces seguidas tecla **MODO**)

Con tecla **X** ó **<<** ó **>>** (PLU5 ó PLU6) buscar Reporte Inventario (rEAd inuEnt rEPort)

Digitar **\***  
**\_**

Ingresar el **NUMERO DEL PLU** y digitar **\*** dos veces

Digitar tecla **MODO** para volver al **MODO R**

### 2.2.- Lectura de stock de una secuencia de PLUs o de todos los PLUs

Ir a Modo X (Digitando 2 veces seguidas tecla **MODO**)

Con tecla **X** ó **<<** ó **>>** (PLU5 ó PLU6) buscar Reporte Inventario (rEAd inuEnt rEPort)

Digitar **\***  
**\_**

Ingresar el **NUMERO 1er PLU de la secuencia** y **\***  
**\_**

Digitar el **NUMERO Ultimo PLU de la secuencia** y **\***  
**\_**

Digitar tecla **MODO** para volver al **MODO R**